



I folieblæseanlæg er det ofte nødvendigt at stabilisere og kalibrere den blæste folie under processen. En stabil boble betyder større produktion, bedre foliekvalitet og reduceret spild. Hvis produktionshastigheden er høj og anlægget er forsynet med IBC (indvendig køling), kan der være risiko for turbulens og ustabilitet i boblen, og det er nødvendigt at anvende en kalibreringskurve.

FALCON samarbejder med Bmec, der er en af de største producenter på verdensplan. Bmec producerer alle størrelser kalibreringskurve, helt fra 1.500 til 30.000 mm åbnet folie. Bmec har et stort leveringsprogram og det giver mange muligheder for tilpasning af kundernes anlæg.

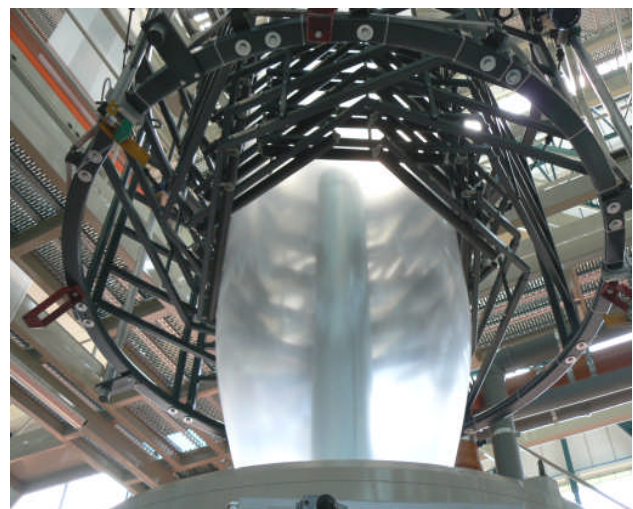
Serie CM er modulopbyggede kalibreringskurve der har en patenteret åben/luk-geometri for støtte-armene på diameteren. Støttearmene er ophængt i en mekanisme, der giver parallel bevægelse af armene og sikrer folien mod sideværts træk. Armene sigter direkte mod centrum af kurven, uanset kurvens indstilling på diameteren. På omkredsen er der fordelt 6 arme / 9 arme / op til 12 arme for de største kalibreringskurve, og alle led har kuglelejer. Alle armene er bygget i moduler, som let kan udskiftes eller tilpasses det antal etager, der kan blive behov for i fremtiden.

Størrelser: Fra 1.500 til 30.000 mm åbnet folie.



Serie LC står for 'low cost', og er et interessant alternativ. Princippet for åben/luk for diameteren er det velkendte IRIS system, som de traditionelle kalibreringskurve anvender. Armene er rettet mod centrum af kalibreringskurvens centerlinje, med påkrævede præcision for IBC'ens ultralydfølger. Armene er fordelt omkring boblediameteren, og leversprogrammet spænder fra små kurve med 4 arme, over 6 arme, til større kurve med 9 segmenter, med en fladlagt bredde på 3.600 mm (7.200 mm åbnet folie). Som resten af leveringsprogrammet, kan man vælge mellem flere muligheder for ruller, ringe eller bøsninger.

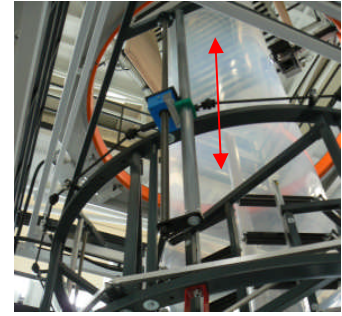
Størrelser: Fra 100 til 7.200 mm åbnet folie.



Højdejustering

For at placere kurven korrekt i forhold til frostlinjen på folieboblen, er det nødvendigt at have mulighed for at justere kurvens højde og boblediameter. Ved CO-EX anlæg er en korrekt placering på frostlinjen en kritisk parameter. Vi tilbyder flere forskellige systemer, alle med nøjagtig indstilling af kalibreringskurvens højde:

- 1. Spindler:** Kalibreringskurve kan tilbydes med 3 / 4 / 6 spindler, afhængig af størrelse af kurven, og løftehøjder fra 500 til 3.000 mm. Spindlerne er stationære, de roterer ikke og der er ingen kædedrev. Gearmotorer, koblet med aksler og kardanled mellem sektionerne, driver diameterjusteringen og denne løsning er specielt velegnet i forbindelse med større kalibreringskurve. Konstruktionen med spindler og kardanled behøver ikke eget maskinstativ, derfor er undersiden af kurven helt plan. Montering af IBC-følere er derfor helt ukompliceret.
- 2. Kvadratisk ramme:** Over- og underside af kurven er helt plan, og motor og gear er monteret på undersiden af rammen. Hele enheden med spindlerne er forstærket og sikret mod wobbling. Rammen giver mulighed for løftehøjder fra 500 til 3.000 mm. Det kvadratiske princip har mange fordele og kan leveres op til 3.000 mm åben folie.



Serie CC er stabiliseringskurve for folieboblen, f. eks. placering lige før fladlægning af folien. Type CC er meget simple stabiliseringskurve med 2 til 3 etager. Serie CC vil sikre, at folieboblen holdes på plads i centrum, en nødvendighed særligt ved høje folietårne. Rammen kan være kvadratisk eller 8-kantet, og kan monteres i alle typer anlæg og leveres med ruller, ringe eller bøsninger.

NB! Serie CC leveres ikke med højdejustering.



Føringsarme

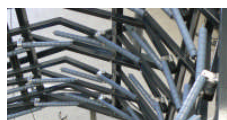
1. VALSER med lejer: Ø22 eller Ø35 mm

Alle kurve kan leveres med forskellige typer ruller:

Opskummet silikone: Mest anvendte overflade. Høj isoleringsevne, ikke modtagelig for smuds.

Kulfiber: Standard eller plasmacoatet for strækfolieproduktion

Ruller Ø22 / 35: De små ruller tillader meget høje banehastigheder.



2. PLASTRULLER

Bøsningerne placeres som et 'V' på armene, i stedet for som traditionelt at blive monteret på en buet stang, hvilket kan betyde at bøsningerne niver og giver mærker i folien. 'V' løsningen modvirker dette og holder boblen korrekt.

PTFE / Teflon – PETP / Ertalyte

Alle materialerne er godkendte i forbindelse med fødevarer og medicoproduktion.

Tilbehør

Der er mange muligheder for at opnå den optimale løsning:

1. Analog visning af kurvens diameter, kan leveres til **alle størrelser**.
2. Motordrevet indstilling af diameter med lineær aktuator eller med positionsgiver.
3. IBC-følere kan monteres, enten på de bevægelige arme (dem der følger armene på diameteren) eller på de faste arme, der måler afstand til boblen.
4. Montagesæt for IBC-følere pneumatisk ventil eller elektronisk styreventil.

